Samodzielny Publiczny Zakład Opieki Zdrowotnej

64-600 Oborniki ul. Szpitalna 2

tel.: (61) 29-73-600, fax. (61) 29-60 – 079 e-mail: szpital@szpital.oborniki.info

CERTYFIKAT PN-EN ISO 9001:2015-10 BDO 000082299

Oborniki, dnia 31.03.2022r.

WYNIK POSTĘPOWANIA

Znak sprawy: ZO/D/06/22

Dotyczy: Zapytania ofertowego na **dostawę i montaż akumulatorów dla zasilaczy UPS 10kVA i 20kVA, ich konfigurację i kalibrację oraz utylizację zużytych.**

I. Samodzielny Publiczny Zakład Opieki Zdrowotnej w Obornikach, ul. Szpitalna 2 **informuje o wyborze najkorzystniejszej oferty:**

Oferta nr: **3**

Nazwa firmy: **Przedsiębiorstwo Wielobranżowe ''BATER - AKUMULATORY"**

Adres: **ul. Dębowa 16A, 40-103 Katowice**

Numer oferty	Kryterium cena 100%	Wartość brutto oferty	Nazwa i adres Wykonawcy
1	75,98 pkt	70 096,27 zł	**Romi Sp. z o.o.** ul. Działkowa 37 03-234 Warszawa
2	72,74 pkt	73 219,93 zł	**P.I.W. CAMCO Sp. z o.o.** ul. Światowida 47b lok 22 03-144 Warszawa
3	**100 pkt**	**53 261,46 zł**	**Przedsiębiorstwo Wielobranżowe ''BATER - AKUMULATORY"** ul. Dębowa 16A 40-103 Katowice
4	79,44 pkt	67 039,92 zł	**Progresys Sp. z o.o.** ul. Skośna 4 62-080 Lusowo
5	82,01 pkt	64 944,00 zł	**SOCOMED Polska Sp. z o.o.** ul. Salsy 2 02-823 Warszawa

Uzasadnienie

Najkorzystniejsza oferta spośród ofert niepodlegających odrzuceniu, została wybrana na podstawie kryteriów oceny ofert określonych w zapytaniu ofertowym.

DYREKTOR
Samodzielnego Publicznego
Zakładu Opieki Zdrowotnej w Obornikach
mgr Małgorzata Ludzkowska